

## 水系耐火パテ S-8801

水系耐火パテ S-8801 はセラミックファイバーと水溶性高分子ポリマーを湿式混合した乾性の充填材です。

### (1) 特 長

1. 柔らかく部分的な充填に対しても簡単に施工することができます。

### (2) 用 途

1. 既設耐火物の補修(1,000℃以下で使用している箇所)。
2. 非鉄金属(アルミ,亜鉛)の鑄造用の分配機・ラドル・樋・受湯器・その他各種の内張り、補修。

### (3) 使用方法

使用箇所に必要量貼り付けた後、表面をコテ等でよく均してください。  
常温で24時間程度養生した後、110℃以上で十分加熱乾燥させて使用します。

### (4) 使用上の注意

必ず少量でテストしてから使用してください。  
作業時には必ずゴム手袋、ゴム長靴及び保護眼鏡を着用してください。  
容器は密閉し、直射日光を避けて保管してください。

### (5) 荷 姿

2.5kg ペール缶入り (内袋：PE)



(5) 性 状

項 目	性 状	試 験 条 件
外 観	白 色	目視
密 度	2.50±0.1 g/cm <sup>3</sup>	常態
	1.50±0.1 g/cm <sup>3</sup>	110℃乾燥後
ち ょ う 度	200±20	J I S K 2 2 2 0 (25℃)
P H	1 4	
熱 伝 導 率	3.0W/m・K	110℃乾燥後 常温測定
曲 げ 強 さ	15.0MPa	110℃乾燥後
	3.0MPa	800℃×3H
圧 縮 強 さ	17.0MPa	110℃乾燥後
	14.0MPa	800℃×3H
線 変 化 率	-1.3%	110℃乾燥後
	-1.3%	800℃×3H